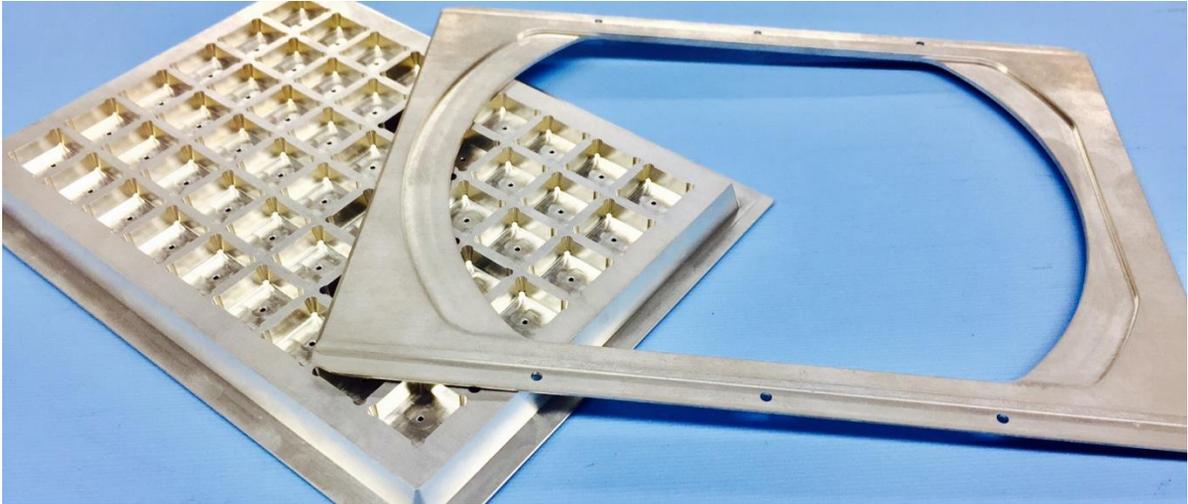


マグネシウムトレイ・パレット

～軽く、基板実装のリフロー等に最適な切削加工器具～



1. 軽い

マグネシウムは実用されている金属の中で最も軽い金属です。

比重(g/cm³)

マグネシウム	アルミニウム	チタン	ステンレス
1.7	2.7	4.5	7.9

例) 200×200×5.0tでの重量

マグネシウム	アルミニウム	チタン	ステンレス
356g	536g	900g	1,586g

2. 安い

マグネシウムは切削性が良く工具寿命も長いため、加工コストが抑えられます。

切削動力指数

マグネシウム	アルミニウム	ステンレス	鉄
1	1.8	6.3	6.3

参考

200×200×5t(同一加工条件)のパレットの場合、マグネシウムとアルミでは価格は同等か、数量次第ではマグネシウムのほうが安価になります。

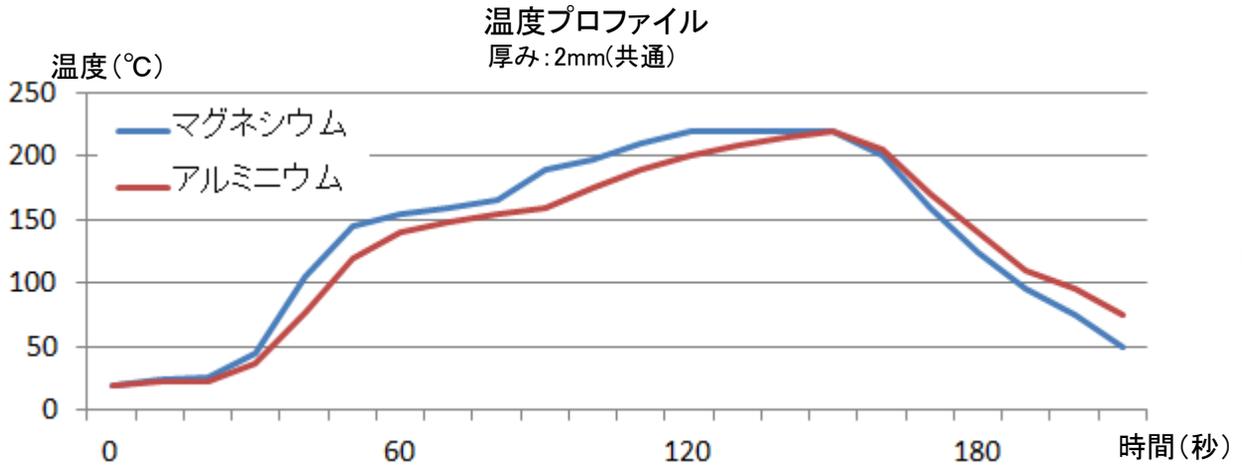
3. 安全

パレット形状でのご使用において発火の心配はございません。
発火のメカニズムや納入実績をもとに安全性をご説明させていただきます。

4. はやく温まり、はやく冷める

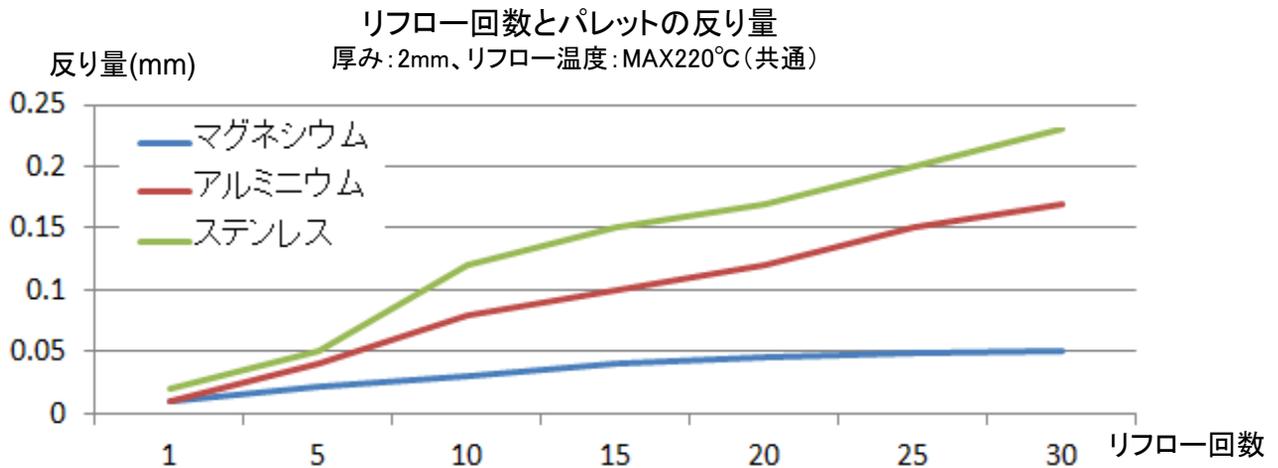
マグネシウムは比熱が低く、アルミニウムよりもパレットを早く温めることができます。これにより加熱ワークに「早く」「多く」の熱を伝えることができます。

熱容量(比熱×比重): マグネシウム: 180j/cm³・K、アルミニウム: 242j/cm³・K



5. 熱による反りが少ない

マグネシウムは熱応力が低く、リフローを重ねても反りにくい性質があります。



- ・マグネシウムパレットは1枚から製作が可能です。
- ・また各種金属材料(AL、SUS、Ti等)、樹脂(PEEK等)、特殊複合材料を使用した治具の提案やコストダウン、複雑形状の対応も行っております。是非ご相談ください。

お問い合わせ 三昌商事株式会社
<http://www.sansho-shoji.co.jp/>
 大阪・東京・名古屋・長野・九州・広島・日立